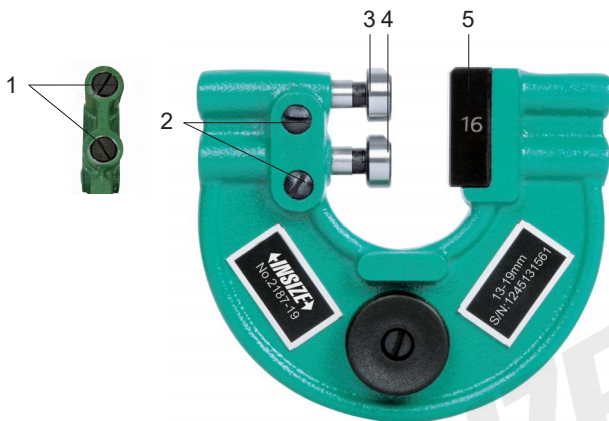




# BEDIENUNGSANLEITUNG

## Einstellbare Schnapplehre



- 1-Einstellschraube
- 2-Feststellschraube
- 3-Beweglicher Amboss der Go-Lehre
- 4-Beweglicher Amboss der NoGo-Lehre
- 5-Fester Amboss

1. Das Produkt wird als Go/NoGo-Lehre verwendet, indem Ober- und Untergrenzen eingestellt werden.
2. Einstellung der Go/NoGo-Lehre:
  - Lösen Sie die Feststellschraube und klopfen Sie leicht auf den Kopf der Feststellschraube.
  - Setzen Sie den Endmaßblock ein und drehen Sie, nachdem sich die Messfläche dem festen Amboss angenähert hat, die
  - Ziehen Sie die Feststellschraube fest.
  - Die Einstellung der Go-Lehre erfolgt wie oben beschrieben.
3. Messung:
  - Achten Sie während der Messung darauf, dass die Lehre und die Messfläche des Werkstücks sauber sind. Grate und andere Verunreinigungen sind nicht zulässig, da sie zu Messfehlern führen.
  - Legen Sie das gemessene Werkstück in die Go-Lehre, um es zu passieren, und halten Sie an der NoGo-Lehre an, d. h. das zu messende Werkstück ist qualifiziert.
4. Wenn das Produkt längere Zeit nicht verwendet wird, sollte es zum Schutz geölt werden.

MN-2187-DE

V1